NISSAN

Innovation that excites

2019 NISSAN SENTRA

NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

Estamos lançando o conceito Nissan Intelligent Mobility. Com ele, um conjunto de novas tecnologias vai transformar nossos carros em verdadeiros parceiros dos motoristas. Juntos, vamos tornar a experiência de dirigir mais segura, conectada e empolgante, seja com os carros automáticos, com os modelos manuais ou mesmo com os avançados carros elétricos, que também são uma realidade. As grandes transformações chegaram com a mais alta tecnologia japonesa. O futuro já está nas mãos de quem dirige um volante com a marca Nissan hoje.

PARA SABER MAIS SOBRE O NISSAN SENTRA, ACESSE NISSAN.COM.BR OU PROCURE A NISSAN NAS REDES SOCIAIS.

Alguns itens mencionados ou mostrados são opcionais, acessórios ou referem-se a versões específicas, conforme detalhado na lista de equipamentos apresentada neste folheto. Para obter mais informações, vá até uma concessionária Nissan, ligue 0800 011 1090 ou acesse www.nissan.com.br. Garantia de três anos, sem limite de quilometragem para uso particular, com revisões e manutenções efetuadas nas concessionárias Nissan, limitada a defeitos de fabricação ou montagem de peças. Para mais informações, consulte o manual de garantia. Informações do PBE (Programa Brasileiro de Etiquetagem), etiqueta nacional de conservação de energia do veículo **Nissan Sentra**, categoria grande. Para as versões S, SV e SL, combustível etanol: cidade, 6,7 km/l; estrada, 9,1 km/l. Combustível gasolina: cidade, 9,9 km/l; estrada, 12,6 km/l. Para mais informações, acesse www.inmetro.gov.br e www.conpet.gov.br. As cores exibidas neste folheto são uma representação aproximada das cores reais e podem sofrer variações de acordo com o sistema de impressão sobre papel. Este folheto contém imagens da versão SL, e suas informações datam de setembro de 2018.

IBAMA PROCONVE HOMOLOGADO

No trânsito, a vida vem primeiro.

/nissanbrasil

@Nissan_Oficial

Nissan_Brasil

YouTube /nissanoficial

NISSAN SENTRA.

O **Nissan Sentra** 2019 é o sedan elaborado para o seu estilo de vida. Viver bem e ter prazer em dirigir agora faz parte da sua rotina. O design expressivo e a mais avançada tecnologia japonesa proporcionam conforto, segurança e requinte em suas viagens. Design que impressiona a todos por onde passa.

ATREVIDAMENTE IMPRESSIONANTE.

O que surpreende você é o fora do comum. O **Nissan Sentra**, inovador e ousado, o desafia a experimentar seu design expressivo, com detalhes marcantes e contemporâneos. É o **Nissan Sentra** com a máxima tecnologia japonesa andando junto com a velocidade da evolução e antecipando tendências.

SOFISTICAÇÃO E PERSONALIDADE.

O design moderno do **Nissan Sentra** impressiona por onde passa. Detalhes cromados sofisticados para uma condução marcante, com faróis e assinatura no formato bumerangue de LED. Já as rodas de 17", com design esportivo aprimorado, vêm com detalhes grafite.

AQUI CABEM OS SEUS SONHOS.

O **Nissan Sentra**, com amplitude interior, permite maior flexibilidade, oferecendo conforto e satisfação para você e sua família. O banco do motorista, com ajustes elétricos, traz mais conforto e sofisticação. Já o banco retrátil do passageiro permite abaixar os assentos traseiros para o transporte de grandes volumes ou estender o banco do passageiro para cargas mais longas.

Contém partes de couro legítimo e partes de couro sintético.

SOB MEDIDA PARA VOCÊ.

Estilizado para cercar você de qualidade e sofisticação, a direção se alinha perfeitamente às suas necessidades com um toque de esportividade. Luxos inusitados, impecável acabamento interno de piano black e couro* delicadamente pontilhado em todo o estofamento. O ar-condicionado digital Dual Zone aliado ao sistema de áudio Premium da Bose®, com oito alto-falantes (quatro alto-falantes, dois tweeters e dois subwoofers) para a sua trilha perfeita, transformam o seu passeio em uma experiência marcante.

Teto solar com controle elétrico | Retrovisores externos rebatíveis eletricamente | Volante com comandos de áudio, Bluetooth™ e piloto automático

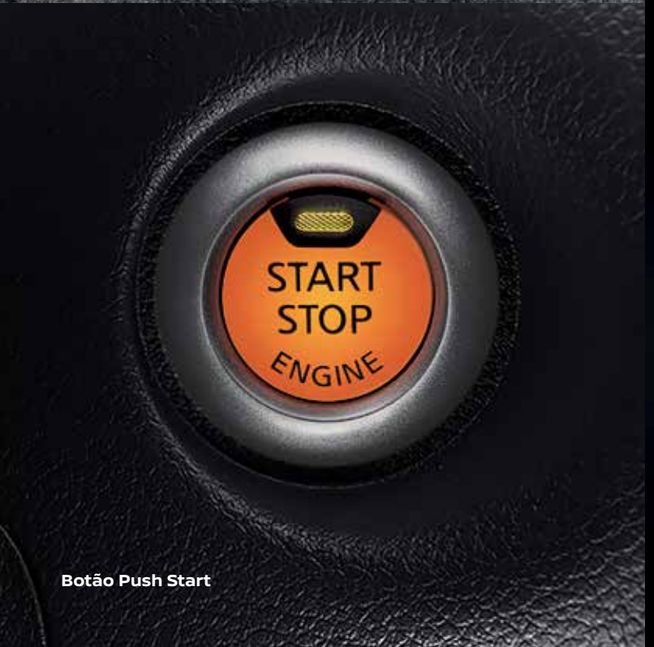
*Contém partes de couro legítimo e partes de couro sintético.

ATREVA-SE A IR MAIS LONGE.

Performance e conforto muito além do imaginado. O **Nissan Sentra** está sempre um passo à frente. A transmissão automática XTRONIC CVT® de última geração proporciona a melhor performance do motor 2.0 de 140 cv, além do conforto sempre presente na condução. Desempenho e conforto que traduzem a qualidade do DNA japonês da Nissan.

Sistema de som Premium Bose®

Ar-condicionado Dual Zone



Botão Push Start

Banco do motorista
com ajuste elétrico

MULTI-APP.
MAIS QUE UM TABLET NO SEU CARRO.

Com a central Multi-App, o que antes era imaginação acaba de se transformar em realidade. A Multi-App é uma central multimídia no painel do seu **Nissan Sentra**. Com ela, você pode sincronizar suas contas nas redes sociais e até mesmo fazer a instalação de aplicativos[1] como Waze, Spotify, Deezer, Sem Parar, Porto Seguro Auto, entre outros, através da Multi-App Store: a loja virtual da Multi-App.

Além disso, a Multi-App conta com leitor de DVD, navegador GPS, tela de alta resolução touch screen e uma excelente câmera de ré. Via conexão Bluetooth™, é possível realizar ligações, visualizar contatos e tocar sua música preferida através de streaming de áudio.

Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc. A central Multi-App é um acessório integrado ao veículo, possui um ano de garantia e está disponível nas versões SV e SL. A Nissan não recomenda a utilização de aplicativos sem o devido licenciamento ou com o veículo em movimento. 1 – Deve ser usado um SD card ou pen drive USB. É necessário baixar o app (*.apk) e instalar manualmente no rádio. Por motivo de segurança, alguns aplicativos são bloqueados conforme o veículo entra em movimento, não permitindo a distração do condutor. Em alguns casos, podem também não ser compatíveis com a central multimídia. A Nissan não se responsabiliza pela instalação de aplicativos na central Multi-App.

NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

NISSAN SAFETY SHIELD.

O Nissan Safety Shield é um sistema amplo de segurança, com três níveis, que garante sua proteção e a de sua família.

SAFETY SHIELD®

NÍVEL 1 – PROTEÇÃO

Se a colisão for inevitável, a tecnologia Nissan garante maior proteção para você e sua família.

Todas as versões possuem:

- **Fixador para assento infantil (ISOFIX).**
- **Air bags frontais.**

Versão SL:

- **Air bags suplementares (laterais e de cortina).**

NÍVEL 2 – REAÇÃO

A tecnologia que ajuda você a reagir diante de uma situação potencialmente perigosa, como uma freada brusca ou um desvio repentino.

Todas as versões possuem:

- **Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA).**
- **Controle de estabilidade e tração (VDC).**
- **Sensor de estacionamento traseiro.**

NÍVEL 3 – MONITORAMENTO

Tecnologia inteligente, projetada para monitorar o carro e alertar o motorista sobre as condições da via e do veículo.

- **Acendimento inteligente dos faróis (sensor crepuscular) em todas as versões.**
- **Câmera de ré nas versões SV e SL.**
- **Monitoramento inteligente de ponto-cego (BSW) na versão SL.**
- **Intervenção inteligente de colisão (RCTA) na versão SL.**
- **Alerta inteligente de colisão frontal (FCW) na versão SL.**

NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

TECNOLOGIA INTELIGENTE, PROJETADA PARA MONITORAR E ALERTAR O MOTORISTA.

INTERVENÇÃO INTELIGENTE DE COLISÃO
Tecnologia de segurança que usa os sensores traseiros para checar o entorno para que você manobre com tranquilidade, sem sustos. Com o câmbio engatado na ré, sensores identificam veículos ou objetos ao lado do carro, quando dirigindo ou saindo da vaga de estacionamento, e apresentam alertas visuais e sonoros no painel.

MONITORAMENTO INTELIGENTE DE PONTO-CEGO
Se a luz de direção estiver acionada e outro veículo for detectado no ponto-cego, uma luz piscará na base do retrovisor com um alerta sonoro, garantindo a eliminação de pontos-cegos nas trocas de faixa ou mudanças de rota.

ALERTA INTELIGENTE DE COLISÃO
Alerta, por meio de avisos sonoros, a velocidade e distância do seu carro em relação ao carro da frente, evitando uma possível colisão frontal.

- Monitora o trânsito à frente (a partir de 5 km/h).

PAINEL MULTIFUNCIONAL COLORIDO.
INOVAÇÃO EM FOCO.

Vida agitada: trabalho, congestionamento, academia, escola, planos para o jantar. Tudo acontece ao seu redor e ao mesmo tempo. Mas, com o **Nissan Sentra**, o seu foco será na sua real satisfação, no que realmente importa para você. Para facilitar sua vida e evitar distrações com o trânsito, o painel multifuncional colorido de 5" apresenta uma tecnologia inteligente, conectada ao rádio, telefone, além de várias configurações do veículo. Com uma interface em 3-D intuitiva, você vai se identificar com as imagens rapidamente, e o prazer da direção estará sempre presente.

INDICAÇÕES DE NAVEGAÇÃO

ASSISTÊNCIA DE CONDUÇÃO

ÁUDIO BLUETOOTH®

IDENTIFICADOR DE CHAMADAS

SEU NISSAN SENTRA AINDA MAIS SEGURO.

Trava de Estepe

Evite o furto do estepe com a trava de chave-segredo.

Alarme Ultrassom

Proteja seu veículo da quebra dos vidros. Detecta movimentos no interior através de sistema ultrassom.

Trava de Rodas Antifurto

Garante segurança com segredo exclusivo para as rodas.

Protetor de Cárter

Protege o cárter de choques com imperfeições de pista.

SAC NISSAN: 0800 011 1090
www.nissan.com.br

Respeite os limites de velocidade.

RAZÕES PARA UTILIZAR APENAS ACESSÓRIOS ORIGINAIS NISSAN:

- Manutenção da **garantia** do seu NISSAN.
- **Personalizações alinhadas** à sua necessidade.
- Possibilidade de **inclusão dos acessórios** no financiamento do veículo.
- **Qualidade** japonesa.
- Acessórios **especialmente desenvolvidos** para o veículo.
- Todos os equipamentos e acessórios **testados** pela Engenharia da NISSAN.
- Instalação realizada por quem mais entende: **técnicos treinados** pela NISSAN.
- **Acessórios parceiros Nissan** são garantidos por fabricantes de qualidade reconhecida.

Todos os Acessórios Parceiros Nissan têm a garantia fornecida pelos seus respectivos fornecedores. A Nissan buscou parceiros que tenham qualidade e funcionalidade para você.

COMPROMISSO NISSAN

2 anos NISSAN WAY ASSISTANCE

Assistência 24 horas em todo o País, por 2 anos.

3 anos GARANTIA

Além de rigorosos 5 mil testes, a Nissan oferece em seus carros 3 anos de garantia, sem limite de quilometragem.

REVISÃO COM MENOR CUSTO DO SEGMENTO

O menor custo nas revisões periódicas até 60.000km, mão de obra inclusa e preço fechado em todas as concessionárias do Brasil.

FÁCIL DE COMPRAR, FÁCIL DE MANTER.

A Nissan recomenda que a instalação de sua linha de acessórios seja realizada em uma concessionária autorizada, mantendo assim a garantia de fábrica do veículo, assegurando a qualidade e as características originais dos acessórios e a conformidade com as orientações do Manual de Instalação que acompanha os produtos. Todos os Acessórios Originais Nissan possuem garantia de 1 ano, quando instalados na Rede de Concessionárias Autorizadas Nissan. As informações contidas neste folheto datam de fevereiro de 2016.

ACESSÓRIOS ORIGINAIS & **NISSAN** PARCEIROS

Visite **www.nissan.com.br/Sentra**

ACESSÓRIOS ORIGINAIS NISSAN:
SEU NISSAN MUITO MAIS NISSAN.

Os Acessórios Originais Nissan tornam a experiência de dirigir seu Sentra ainda mais inesquecível. São itens de segurança, performance, conforto e estética desenhados especificamente para o seu carro, instalados com a garantia de quem mais entende de Nissan.

1

Aerofólio com Brake Light

Mais estilo e esportividade para o veículo com a qualidade Nissan.

2

Automatizador de Vidros

Mecanismo de subida expressa dos vidros com segurança devido à função antiesmagamento. Fechamento dos vidros integrado ao sistema de alarme, com acionamento pela chave.

3

Soleira de Porta Iluminada

Mais estilo e sofisticação ao entrar e sair do Sentra.

4

Friso de Porta Pintado na Cor do Veículo

Pintado na cor do veículo com logo cromado. Protege as portas contra pequenas batidas laterais.

5

Tapetes

Desenvolvidos com materiais de alta resistência que se encaixam perfeitamente ao seu Nissan Sentra. Opções em 100% borracha ou carpete.

6

Rebatimento do Retrovisor

Fechamento dos retrovisores ao receber sinal do alarme e abertura ao ligar a ignição. Muito mais praticidade no seu dia a dia. Aplicável apenas para versão SL.

7

Sensor de Estacionamento Dianteiro*

Mais segurança e facilidade na hora de estacionar.

* Acessório Parceiro Nissan fornecido pela Alpina Hurricane ou Daigas.

8

Dog Mat*

Transporte seu bichinho de estimação com mais segurança e não suje seu banco.

* Acessório Parceiro Nissan fornecido pela JTN.

9

Box Organizador*

Suas compras nunca ficaram tão organizadas.

* Acessório Parceiro Nissan fornecido pela Gráfica I-Print.

Nissan Sentra SL

NISSAN SENTRA – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	2.0 S	2.0 SV	2.0 SL
CARROCERIA			
Arquitetura	Sedan, 4 portas, 5 lugares		
MOTOR			
Tipo	2.0 I, 16 válvulas, CVVTCS*, bicombustível (etanol/gasolina), 4 cilindros, acelerador eletrônico		
Cilindrada	1.997 cm³		
Potência	140 cv @ 5.100 rpm (etanol/gasolina)		
Torque	20 kgfm @ 4.800 rpm (etanol/gasolina)		
Taxa de compressão	9,7:1		
Sistema de injeção	Eletrônica multiponto sequencial		
Tração	Dianteira		
TRANSMISSÃO			
Tipo	Automática XTRONIC CVT®		
RELAÇÃO DE MARCHAS			
Relação de marchas	Low: 2,631		
	High: 0,378		
Diferencial	5,097		
SUSPENSÃO			
Suspensão dianteira	Independente, tipo McPherson, com barra estabilizadora		
Suspensão traseira	Eixo de torção com barra estabilizadora e molas helicoidais		
FREIOS			
Tipo	Sistema ABS de 4 canais e 4 sensores com controle eletrônico de distribuição de força (EBD), discos ventilados dianteiros e discos sólidos traseiros		
RODAS/PNEUS			
Rodas	Liga leve de 16"	Liga leve de 17"	Liga leve de 17" com design esportivo
Pneus	205/55 R16	205/50 R17	
DIMENSÕES			
Comprimento	4.635,9 mm		
Largura	1.761,4 mm		
Altura	1.504,2 mm		
Distância entre-eixos	2.700 mm		
Bitola dianteira	1.530 mm		
Bitola traseira	1.530 mm		
Ângulo de ataque	13°		
Ângulo de saída	18,1°		
Altura livre do solo	186,3 mm		
Peso em ordem de marcha	1.327 kg	1.337 kg	1.360 kg
CAPACIDADES			
Porta-malas	503 litros		
Tanque de combustível	52 litros		
DIREÇÃO			
Tipo	Elétrica com assistência variável		
INFORMAÇÕES ADICIONAIS			
Intervalos de revisão	10 mil km		
Garantia	3 anos, sem limite de quilometragem		

Para informações mais detalhadas e características específicas do Compromisso Nissan, acesse www.nissan.com.br. Revisão com o menor custo do segmento válida para o veículo Nissan Sentra 2019.

*Continuously Variable Valve Timing Control System/Sistema de Variação Contínua da Fase de Abertura das Válvulas.

VERSÕES

2.0 S

- Motor 2.0 I 16 válvulas – 140 cv
- Câmbio XTRONIC CVT® com função overdrive
- VDC (Vehicle Dynamic Control) – controle de tração e estabilidade
- Direção elétrica com assistência variável
- Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)
- Ar-condicionado
- Chave inteligente presencial (I-Key)
- Sistema eletrônico de ignição (botão Push Start) e abertura das portas sem o uso da chave
- Volante com acabamento de couro e novo design esportivo com controle de áudio e Bluetooth™
- Computador de bordo • Air bag duplo • Faróis de neblina
- Sensor de estacionamento
- Acendimento inteligente dos faróis
- Retrovisores externos com regulagem elétrica e LED indicador de direção
- Rodas de liga leve de 16"
- Maçanetas externas e internas cromadas
- Rádio CD player com entrada auxiliar para MP3 player/iPod® conector USB, Bluetooth™ e 4 alto-falantes

2.0 SV | CONTÉM OS EQUIPAMENTOS DA VERSÃO 2.0 S +:

- Ar-condicionado automático digital Dual Zone
- Controle de velocidade de cruzeiro (cruise control) com comandos no volante
- Bancos de couro* na cor preta
- Porta-copos traseiros integrados ao descansa-braço central
- Luz de leitura para o motorista e passageiro dianteiro
- Sistema de som com 4 alto-falantes e 2 tweeters
- Central multimídia Multi-App, com rádio AM/FM, CD e DVD player, MP3 com display colorido de 6,2", função RDS, entrada auxiliar para MP3 player, conector USB e conexão à internet por Wi-Fi
- Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio
- Rodas de liga leve de 17"

2.0 SL | CONTÉM OS EQUIPAMENTOS DA VERSÃO 2.0 SV +:

- Air bags laterais e de cortina
- Faróis dianteiros de LED
- Retrovisores externos rebatíveis eletricamente
- Retrovisor interno com bússola digital
- Rodas de liga leve de 17" com novo design esportivo e acabamento grafite
- Teto solar com controle elétrico
- Banco do motorista com regulagem elétrica
- Painel de instrumentos com display colorido em TFT de 5"
- Bose® Premium Audio – sistema premium de som c/ 4 alto-falantes, 2 tweeters e 2 subwoofers
- Intervenção inteligente de colisão (RCTA)
- Monitoramento inteligente de ponto-cego (BSW)
- Alerta inteligente de colisão (FCW)

*Contém partes de couro legítimo e partes de couro sintético. iPod® é uma marca da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc., e qualquer utilização deles pela Nissan está sob licença.

NISSAN SENTRA – LISTA DE EQUIPAMENTOS

Antes de escolher o seu Nissan Sentra, verifique na tabela abaixo a composição de cada versão do veículo.

MODELO	2.0 S	2.0 SV	2.0 SL
Câmbio			
Câmbio automático XTRONIC CVT® com função overdrive	●	●	●
Conforto e conveniência			
Abertura e fechamento das portas, abertura do porta-malas e acionamento do alarme através de controle remoto	●	●	●
Acabamento dos bancos de couro* na cor preta	–	●	●
Acabamento dos bancos de veludo na cor preta	●	–	–
Acendimento inteligente dos faróis	●	●	●
Ar-condicionado	●	–	–
Ar-condicionado automático digital Dual Zone	–	●	●
Banco do motorista com regulagem elétrica	–	–	●
Banco traseiro bipartido 60/40, dobrável	●	●	●
Chave inteligente presencial (I-Key)	●	●	●
Computador de bordo com funções de medição de consumo médio de combustível, tempo de viagem, velocidade média, autonomia, temperatura externa, aviso de abertura das portas, quilometragem total e parcial e mensagens de alerta	●	●	●
Comando interno de abertura do porta-malas e da tampa do tanque de combustível	●	●	●
Console central dianteiro com tampa e apoio de braço integrado	●	●	●
Console central traseiro com tampa e apoio de braço integrado	–	●	●
Controles de áudio no volante	●	●	●
Controle de velocidade de cruzeiro (cruise control) com comandos no volante	–	●	●
Direção elétrica com assistência variável	●	●	●
Iluminação interna central	●	●	●
Luz de leitura para o motorista e passageiro dianteiro	–	●	●
Para-sol com espelhos e iluminação para o motorista e passageiro	●	●	●
Porta-copos dianteiros (2) integrados ao console central	●	●	●
Porta-copos traseiros (2) integrados ao descansa-braço	–	●	●
Porta-luvas com sistema de amortecimento e chave	●	●	●
Porta-objetos na lateral das portas dianteiras e traseiras	●	●	●
Retrovisores externos com regulagem elétrica	●	●	●
Retrovisores externos rebatíveis eletricamente	–	–	●
Retrovisor interno com bússola digital	–	–	●
Retrovisor interno eletrocrômico	●	●	●
Sistema eletrônico de ignição (botão Push Start) e abertura das portas sem o uso da chave	●	●	●
Sistema de partida a frio FLEX START®	●	●	●
Teto solar com controle elétrico	–	–	●
Painel de instrumentos com display central em TFT de 5"	–	–	●
Vidros dianteiros e traseiros elétricos	●	●	●
Volante com acabamento de couro e novo design esportivo	●	●	●
Volante de três raios com regulagem de altura e profundidade	●	●	●
Aparência			
Faróis dianteiros de LED	–	–	●
Assinatura dos faróis dianteiros de LED	–	–	●
Assinatura cromada dos faróis dianteiros	●	●	–
Lanternas traseiras com detalhes de LED	●	●	●
Maçanetas internas e externas de abertura das portas cromadas	●	●	●
Retrovisores externos com regulagem elétrica e LED indicador de direção	●	●	●
Rodas de liga leve de 16" e pneus 205/55 R16	●	–	–
Rodas de liga leve de 17" e pneus 205/50 R17	–	●	–
Rodas de liga leve de 17" com design esportivo e acabamento grafite	–	–	●
Segurança			
Air bags frontais para o motorista e passageiro	●	●	●
Air bags laterais e de cortina	–	–	●
Alarme de advertência sonoro para lanternas acesas e chave no interior do carro	●	●	●
Alarme perimétrico	●	●	●
Apoios de cabeça dianteiros (2) e traseiros (3)	●	●	●
Bloqueio de ignição através de imobilizador do motor	●	●	●
Cintos de segurança de três pontos para todos os passageiros (5)	●	●	●
Faróis de neblina	●	●	●
Fixadores traseiros para cadeiras de crianças (ISOFIX)	●	●	●
Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)	●	●	●
Limpador de para-brisa com 2 velocidades e controle intermitente variável	●	●	●
Sensor de estacionamento	●	●	●
Sistema elétrico de travamento central das portas	●	●	●
Travamento central automático das portas e do porta-malas com o veículo em movimento	●	●	●
VDC (Vehicle Dynamic Control) – Controle de tração e estabilidade	●	●	●
Alerta inteligente de colisão frontal (FCW)	–	–	●
Intervenção inteligente de colisão (RCTA)	–	–	●
Monitoramento inteligente de ponto-cego (BSW)	–	–	●
Sistema de áudio			
Bluetooth™ com comandos no volante	●	●	●
Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio	–	●	●
Rádio CD player com entrada auxiliar para MP3 player/iPod®, conector USB e Bluetooth™	●	–	–
Central multimídia Multi-App, com rádio AM/FM, CD e DVD player, MP3 com display colorido de 6,2", função RDS, entrada auxiliar para MP3 player, conector USB e conexão à internet por Wi-Fi	–	●	●
Sistema de som com 4 alto-falantes	●	–	–
Sistema de som com 4 alto-falantes e 2 tweeters	–	●	–
Bose® Premium Audio – Sistema premium de som c/ 4 alto-falantes, 2 tweeters e 2 subwoofers	–	–	●

Legenda: ● Série / – Não disponível

Preto Premium
Pintura sólida

Vermelho Malbec
Pintura metálica

Branco Diamond
Pintura perolizada

Cinza Grafite
Pintura metálica

Prata Classic
Pintura metálica

*Contém partes de couro legítimo e partes de couro sintético. FLEX START® é uma marca registrada da Robert Bosch Ltda. iPod® é uma marca da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth Sig, Inc., e qualquer utilização deles pela Nissan está sob licença. As imagens dos veículos acima se referem à versão SL CVT.