



2018 NISSAN MARCH

NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

Estamos lançando o conceito Nissan Intelligent Mobility. Com ele, um conjunto de novas tecnologias vai transformar nossos carros em verdadeiros parceiros dos motoristas. Juntos, vamos tornar a experiência de dirigir mais segura, conectada e empolgante, seja com os carros automáticos, com os modelos manuais ou mesmo com os avançados carros elétricos, que também são uma realidade. As grandes transformações chegaram com a mais alta tecnologia japonesa. O futuro já está nas mãos de quem dirige um volante com a marca Nissan hoje.

**PARA SABER MAIS SOBRE O NISSAN MARCH,
ACESSE NISSAN.COM.BR OU PROCURE
A NISSAN NAS REDES SOCIAIS.**

Para obter mais informações sobre o veículo e os acessórios, vá até uma concessionária Nissan, ligue 0800 0111090 ou acesse www.nissan.com.br. Garantia de três anos, sem limite de quilometragem para uso particular, desde que as revisões e manutenções sejam efetuadas nas concessionárias Nissan, limitada a defeitos de fabricação ou montagem de peças. Para mais informações, consulte o manual de garantia. Para mais informações sobre o consumo, acesse www.inmetro.gov.br e www.conpet.gov.br. Para conhecer todas as funcionalidades do display multifuncional, consulte o manual do proprietário. Todas as imagens deste material são referentes à versão 1.6 SL CVT. As cores exibidas neste folheto são uma representação aproximada das cores reais e podem sofrer variações de acordo com o sistema de impressão sobre papel. Este folheto e suas informações datam de agosto de 2017.



Pela vida. Escolha o trânsito seguro.

ENVIE UM SMS COM
A PALAVRA **MARCH**
PARA O NÚMERO
28908 E RECEBA O
CATÁLOGO DIGITAL



[/nissanbrasil](#)

[@Nissan_Oficial](#)

[Nissan_Brasil](#)

[YouTube/nissanoficial](#)





**NISSAN MARCH.
QUANTO MAIS ÁGIL, MELHOR.**

O **Nissan March** foi projetado no Japão, fabricado no Brasil e aprovado no mundo inteiro por quem o dirige. Um carro compacto e espaçoso, equipado com funcionalidade de categorias superiores, que traz praticidade e agilidade para a sua vida.

Possui um câmbio muito mais que automático, é XTRONIC CVT®, com transmissão automática e automatizada. Vem com o Nissan Multi-App*, que integra rádio, GPS, câmera de ré e aplicativos, permitindo ligações e conectividade. Inova com o ar-condicionado inteligente e a direção elétrica, proporcionando conforto para todos. E se completa com o novo design das rodas de liga leve de 16**. O carro perfeito para acompanhar o ritmo da cidade.

*Verifique o conteúdo para cada versão nas especificações técnicas.



É MAIS QUE AUTOMÁTICO, É XTRONIC CVT®.

O XTRONIC CVT®, que equipa algumas versões do **Nissan March**, é a transmissão de última geração que está presente em países da Europa, nos EUA, entre outros. Foi desenvolvido especificamente para o segmento de compactos (menor e mais leve), atendendo a todas as demandas de desempenho de que o segmento necessita. Sempre indo além e inovando, a Nissan traz uma das melhores transmissões para o segmento de compactos, e os benefícios são inúmeros:

- Inovação: o XTRONIC CVT® inaugura a tecnologia na categoria.
- Moderno e inteligente: combinações infinitas de relações de marcha, permitindo melhor utilização do motor em qualquer faixa de rotação.
- Conforto: o sistema *Lock-Up* com *Active Slip® Control* proporciona acelerações com respostas mais lineares, sem trancos.
- Economia: o mais econômico da categoria, comprovado* pelo Inmetro.
- Desempenho: respostas rápidas nas acelerações.
Direção mais esportiva, com maior torque na função *overdrive*.

Além de todos esses benefícios, o **Nissan March** conta com as indicações da posição da alavanca de câmbio no painel e a seleção da posição *overdrive*. A função *overdrive* muda o regime de rotação do motor para uma maior faixa de giro, proporcionando melhores respostas nas acelerações. Vantagem na ultrapassagem de veículos, na aceleração do freio-motor em subidas e descidas e no auxílio de frenagem nas curvas em alta velocidade.



EXPLORE A CIDADE COM O QUE COMBINA COM VOCÊ.

Cada detalhe do **Nissan March** o torna único, o que reforça o prazer em dirigir. As lanternas e os faróis com máscara negra, juntamente com os de neblina, dão elegância aos traços. O aerofólio reforça a esportividade do modelo e já vem com o *brake light* integrado. Apresenta as rodas de liga leve de 16"^{*} com novo design. Cada particularidade garante suas características exclusivas.

*Verifique o conteúdo para cada versão nas especificações técnicas.

TECNOLOGIA E PERFORMANCE | CÂMBIO XTRONIC CVT® | ACESSÓRIOS DIFERENCIADOS

A red Nissan March hatchback is parked on a paved city street. To its left is a flower shop with a large display of various flowers in buckets. In the background, there's a modern building with large windows and a clear sky. The car is shown from a three-quarter rear perspective.

ECONOMIA INTELIGENTE.

O trânsito das grandes cidades exige respostas rápidas na direção e baixo consumo de combustível. Foi assim que a Nissan concebeu o **Nissan March**, para atingir níveis de excelência em consumo de combustível sem perder a agilidade de que um carro urbano precisa. Desafiando os padrões do seu segmento, proporciona a melhor experiência ao dirigir.

Os motores com bloco de alumínio, mais leves e compactos, contribuem para a redução do consumo de combustível e dispensam o tanque de partida a frio. A versão 1.0 de 3 cilindros, com maior torque em baixas e médias rotações, favorece a dirigibilidade. Já a versão 1.6, com 16 válvulas, entrega potência e conforto. Qualidades que permitiram ao **Nissan March**

receber classificação A no programa Conpet de Eficiência Energética, que destaca para o consumidor aqueles modelos que atingem os graus máximos de eficiência energética.

A transmissão **XTRONIC CVT®**, presente em algumas versões do veículo, maximiza a eficiência e o desempenho. E, além da classificação nível A, tem o melhor consumo entre os concorrentes com transmissões automáticas e automatizadas.

É o compromisso da Nissan com tecnologias avançadas.





TECNOLOGIA A SEU DISPOR.

É com a mais alta tecnologia japonesa a bordo que o **Nissan March** consegue proporcionar a melhor agilidade em qualquer situação. Oferecendo equipamentos encontrados somente em veículos de categorias superiores, é possível enfrentar os seus desafios mantendo o conforto, a conveniência e a conectividade.

A direção elétrica progressiva, com comandos de áudio no volante, proporciona facilidade e segurança ao dirigir. Para ficar com a temperatura ideal, o ar-condicionado digital automático mantém a temperatura escolhida por você por meio da autorregulagem. Mantenha-se sempre conectado ao mundo com a central multimídia mais moderna e única do segmento, o Nissan Multi-App, que, além das funções de multimídia, possui câmera de ré e GPS integrado.

Verifique o conteúdo para cada versão nas especificações técnicas.



Direção elétrica progressiva, volante com comandos de áudio e telefone

Garantia de melhor dirigibilidade, conforto e segurança.

Ar-condicionado digital automático

Você pode ajustar a temperatura desejada, e a inteligência do sistema a mantém constante.

Espaço interno surpreendente

Mais conforto para você e seus passageiros, bem-estar completo.

EXPERIÊNCIA ÚNICA.

Com espaço surpreendente, o **Nissan March** proporciona mais conforto para você e seus amigos, em especial com a privilegiada altura interna. O porta-malas oferece o espaço ideal para acomodar todos os seus pertences, nas mais diversas ocasiões. Atenção aos detalhes cromados nas maçanetas e em *black piano* no console central. Toda essa conveniência sem perder a agilidade no trânsito, proporcionada pelo seu projeto inovador, que posiciona os eixos das rodas nas extremidades do veículo e garante a melhor dirigibilidade.

Verifique o conteúdo para cada versão nas especificações técnicas.

NISSAN MULTI-APP. MAIS QUE UM TABLET NO SEU CARRO.

Com o Nissan Multi-App, o que antes era imaginação acaba de se transformar em realidade. O Nissan Multi-App é uma central multimídia no painel do seu **Nissan March**. Com ele, você pode sincronizar suas contas nas redes sociais e até mesmo fazer a instalação de aplicativos⁽¹⁾.

Via conexão Bluetooth™, é possível realizar ligações, visualizar contatos e tocar sua música preferida através de streaming de áudio. Além disso, o Nissan Multi-App conta com um leitor de DVD, um navegador GPS de última geração, tela de alta resolução touch screen e uma excelente câmera de ré.



Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc. O Multi-App é um acessório integrado ao veículo, possui um ano de garantia e está disponível apenas na versão SL. 1 - Deve ser usado um SD card ou pen drive USB. É necessário baixar o app (*.apk) e instalar manualmente no rádio. Por motivo de segurança, alguns aplicativos são bloqueados conforme o veículo entra em movimento, não permitindo a distração do condutor. A Nissan não recomenda a utilização de aplicativos sem o devido licenciamento ou com o veículo em movimento. Em alguns casos, podem também não ser compatíveis com a central multimídia. A Nissan não se responsabiliza pela instalação de aplicativos no Multi-App.

TECNOLOGIA E SEGURANÇA.

O **Nissan March** alia potência, agilidade e segurança. A eficácia dos freios ABS é potencializada pelo controle eletrônico de frenagem (EBD¹), e o exclusivo assistente de frenagem (BA²) torna sua direção muito mais segura. Além disso, para garantir proteção extra, o **Nissan March** vem com um sistema de air bag duplo de série e cintos de segurança dianteiros com pré-tensionadores e limitadores de carga.

Sem assistência de frenagem

Em paradas repentinhas, nem sempre acionamos os freios com força e rapidez suficientes, o que interfere na performance de frenagem.



Com assistência de frenagem

Rapidamente é identificada e aplicada força no pedal, que complementa a intensidade para obter o máximo de performance dos freios.

INOVAÇÃO JAPONESA COM ORGULHO DE SER BRASILEIRO.

Para trazer qualidade e tecnologia japonesa aos consumidores brasileiros, a Nissan investiu na fábrica em Resende, Rio de Janeiro, que possui capacidade de produzir 200 mil veículos e 200 mil motores por ano. Uma unidade industrial, com tecnologia de ponta e métodos sustentáveis de produção, que reforçam o compromisso da Nissan em oferecer o que há de melhor aos brasileiros.

Com nossos planos para um futuro promissor, planejamos e produzimos produtos cada vez mais inovadores e voltados aos nossos consumidores. E o **Nissan March** selo os nossos objetivos: um compacto com inovações tecnológicas, até então só encontradas em modelos de categorias superiores, torna a economia, a segurança e o conforto acessíveis a todos.

Nissan. Innovation that excites.



NISSAN MARCH – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VERSÕES	1.0 S	1.0 SV	1.6 SV	1.6 SV CVT	1.6 SL CVT
CARROCERIA					
Arquitetura Hatchback, 5 portas, 5 lugares, tração dianteira					
MOTOR					
Tipo	Diantero, transversal, 3 cilindros em linha, 12 válvulas, acelerador eletrônico, bicompostível (gasolina e etanol)		Diantero, transversal, 4 cilindros em linha, 16 válvulas, acelerador eletrônico, bicompostível (gasolina e etanol)		
Cilindrada	999 cm ³		1.598 cm ³		
Potência	77 cv @ 6.200 rpm (etanol/gasolina)		111 cv @ 5.600 rpm (etanol/gasolina)		
Torque	10 kgfm @ 4.000 rpm (etanol/gasolina)		15,1 kgfm @ 4.000 rpm (etanol/gasolina)		
Sistema de injeção	Eletrônica multiponto sequencial				
TRANSMISSÃO					
Tipo	Manual, 5 marchas		XTRONIC CVT®		
RELAÇÕES DE MARCHA					
1 ^a	4,091		3,727		
2 ^a	2,238		2,048		
3 ^a	1,393		1,393		
4 ^a	1,029		1,029		Máx. ~ Min.: 4,006 ~ 0,458
5 ^a	0,795		0,821		
Ré	3,546		3,546		
Diferencial	4,500		4,067		
PERFORMANCE					
Aceleração 0-100 km/h	15 s (etanol)		9,3 s (etanol)		10,6 s (etanol)
Classificação consumo de combustível (Inmetro – Classificação no Programa Brasileiro de Etiquetagem)	A		A		A
Consumo de combustível (Inmetro – Classificação no Programa Brasileiro de Etiquetagem) – Cidade em km/l	8,8 (etanol) / 12,9 (gasolina)		8,1 (etanol) 12,1 (gasolina)		7,8 (etanol) 12 (gasolina)
Consumo de combustível (Inmetro – Classificação no Programa Brasileiro de Etiquetagem) – Estrada em km/l	10,3 (etanol) / 15,1 (gasolina)		10 (etanol) 14,5 (gasolina)		9,8 (etanol) 15 (gasolina)
SUSPENSÕES					
Suspensão dianteira	Estrutura independente, tipo McPherson				
Suspensão traseira	Estrutura com eixo de torção				
FREIOS/RODAS/PNEUS					
Dianteros	Discos ventilados (260 mm de diâmetro)				
Traseiros	Tambores (203,2 mm de diâmetro)				
Rodas	Aço, 14"		Liga leve, 15"		Liga leve, 16"
Pneus	165/70 R14		185/60 R15		185/55 R16
Fornecedor	Firestone		Bridgestone		Dunlop
DIMENSÕES					
Comprimento	3.827 mm				
Largura	1.675 mm				
Altura	1.528 mm				
Distância entre-eixos	2.450 mm				
CAPACIDADES					
Porta-malas	265 litros (VDA)				
Tanque de combustível	41 litros				
DIREÇÃO					
Tipo	Elétrica com assistência variável (370 mm de diâmetro)				
Diâmetro de giro	4,5 m				
INFORMAÇÕES ADICIONAIS					
Intervalos de revisão	10 mil km				
Garantia	3 anos, sem limite de quilometragem				

VERSÕES

1.0 S

- Ar-condicionado
- Air bags duplos
- Banco do motorista (*comfort seat*) com ajuste de altura
- Câmbio manual de 5 marchas
- Chave com telecomando para abertura e fechamento das portas e do porta-malas
- Computador de bordo
- Direção elétrica progressiva com regulagem de altura
- Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)
- Rodas de aço de 14" com calotas integrais
- Tampa de combustível com abertura interna
- Travas elétricas nas portas e no porta-malas
- Vídeos dianteiros e traseiros elétricos com função *one touch down* para o motorista



1.0 SV

Contém os equipamentos da versão 1.0 S +:

- Aerofólio com *brake light* integrado
- 4 alto-falantes e conexão Bluetooth™ Streaming
- Comandos de áudio e telefone no volante
- Faróis de neblina dianteiros
- Rádio CD player com função RDS, entrada auxiliar para MP3 player/iPod®, conector USB e 4 alto-falantes
- Retrovisores externos com regulagem elétrica
- Revestimento de tecido nos bancos
- Rodas de liga leve de 15"



1.6 SV

Contém os equipamentos da versão 1.0 SV +:

- OPCIONAL: CÂMBIO XTRONIC CVT®



1.6 SL CVT

Contém os equipamentos da versão 1.6 SV +:

- Acabamento preto no apoio de braço da porta dianteira
- Acabamento *black piano* no painel central
- Alarme perimétrico
- Ar-condicionado digital automático
- Câmbio XTRONIC CVT®
- Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio
- Faróis dianteiros e traseiros com máscara negra
- Maçanetas externas de abertura das portas na cor do veículo
- Central multimídia Nissan Multi-App, com rádio AM/FM, CD e DVD player, MP3 com display colorido de 6,2", função RDS, entrada auxiliar para MP3 player, conector USB, 4 alto-falantes e conexão à internet através de Wi-Fi
- Revestimento de tecido especial *premium* nos bancos
- Rodas de liga leve de 16", com acabamento cromado e novo design, e pneus 185/55 R16
- Sistema de navegação integrado ao painel



iPod® é uma marca da Apple Inc, registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc. Qualquer utilização de tais marcas pela Nissan está sob licença. O Multi-App é um acessório integrado ao veículo, possui um ano de garantia e está disponível apenas na versão SL.

NISSAN MARCH – LISTA DE EQUIPAMENTOS

MODELO	1.0 S	1.0 SV	1.6 SV	1.6 SL CVT
Câmbio				
Câmbio manual de 5 marchas	•	•	-	-
Câmbio XTRONIC CVT® com função overdrive	-	-	OPC	•
Conforto e conveniência				
Acelerador eletrônico do motor (drive by wire)	•	•	•	•
Acionamento do alarme através de controle remoto	-	-	-	•
Ar-condicionado	•	•	•	-
Ar-condicionado digital automático	-	-	-	•
Ar quente	•	•	•	•
Banco do motorista (<i>comfort seat</i>) com regulagem de altura	•	•	•	•
Chave com telecomando para abertura e fechamento das portas e do porta-malas	•	•	•	•
Comandos de áudio e telefone no volante	-	•	•	•
Computador de bordo com as funções consumo instantâneo e relógio	•	•	•	•
Console central com 3 porta-copos e porta-objetos	•	•	•	•
Conta-giros e velocímetro com acabamento prata	•	•	•	•
Desembaçador do vidro traseiro com temporizador	•	•	•	•
Direção elétrica progressiva	•	•	•	•
Display digital de quilometragem total e parcial	•	•	•	•
Faróis de neblina dianteiros	-	•	•	•
Para-sol com espelhos cortesia para o motorista e passageiro	•	•	•	•
Porta-luvas com tampa	•	•	•	•
Porta-malas com iluminação	-	•	•	•
Portas dianteiras com porta-objetos e suporte para garrafa	•	•	•	•
Retrovisores externos com regulagem elétrica	-	•	•	•
Revestimento de tecido nas portas dianteiras	-	-	•	•
Revestimento de tecido nos bancos	-	•	•	-
Revestimento de tecido especial premium nos bancos	-	-	-	•
Tampa de combustível com abertura interna	•	•	•	•
Tomada de 12V integrada ao console central	•	•	•	•
Travas elétricas das portas e do porta-malas	•	•	•	•
Vidros dianteiros e traseiros elétricos com a função <i>one touch</i> para o motorista	•	•	•	•
Volante de três raios com regulagem de altura	•	•	•	•
Aparência				
Acabamento preto na coluna central	-	•	•	•
Acabamento preto brilhante nos faróis de neblina	-	•	•	•
Acabamento <i>black piano</i> no painel central	-	-	-	•
Acabamento prata na manopla em torno do câmbio	-	•	•	•
Aerofólio com <i>brake light</i> integrado	-	•	•	•
Calotas integrais	•	-	-	-
Detalhe da grade superior em V cromado	•	•	•	•
Faróis dianteiros e traseiros com máscara negra	-	-	-	•
Maçanetas externas na cor da carroceria	-	•	•	•
Maçanetas internas de abertura das portas cromadas	-	•	•	•
Retrovisores externos rebatíveis	•	•	•	•
Retrovisores externos na cor da carroceria	•	•	•	•
Rodas de aço de 14" e pneus 165/70 R14	•	-	-	-
Rodas de liga leve de 15" e pneus 185/60 R15	-	•	•	-
Rodas de liga leve de 16" e pneus 185/55 R16 com novo design	-	-	-	•

Segurança	•	•	•	•
Air bags frontais para o motorista e passageiro	•	•	•	•
Alarme de advertência sonoro para chave no contato e lanternas acesas	•	•	•	•
Alarme perimétrico	-	-	-	•
Apoios de cabeça dianteiros (2) e traseiros (2) com regulagem de altura	•	•	•	•
Bloqueio de ignição através de imobilizador do motor	•	•	•	•
Cintos de segurança dianteiros com pré-tensionadores e limitadores de carga	•	•	•	•
Cintos de segurança traseiros laterais de 3 pontos retráteis e central de 2 pontos	•	•	•	•
Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)	•	•	•	•
Limpador de para-brisa com 9 velocidades e controle intermitente ajustável	-	•	•	•
Sistema de áudio	•	•	•	•
Antena de teto	•	•	•	•
Preparação para o sistema de áudio	•	-	-	-
Rádio CD player com função RDS, entrada auxiliar para MP3 player/iPod®, conector USB e 4 alto-falantes	-	•	•	-
Central multimídia Nissan Multi-App, com rádio AM/FM, CD e DVD player, MP3 com display colorido de 6,2", função RDS, entrada auxiliar para MP3 player, conector USB, 4 alto-falantes e conexão à internet através de Wi-Fi	-	-	-	•
Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio	-	-	-	•
Sistema de navegação integrado ao painel	-	-	-	•
Bluetooth™ Streaming com comandos no volante	-	•	•	•

Legenda: • Série / OPC Opcional / - Não disponível



PRETO PREMIUM
Pintura sólida



VERMELHO ALERT
Pintura sólida



BRANCO ASPEN
Pintura sólida



PRATA CLASSIC
Pintura metálica



CINZA MAGNETIC
Pintura metálica



AZUL PACIFIC
Pintura perolizada



BRANCO DIAMOND
Pintura perolizada

iPod® é uma marca da Apple Inc, registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc. Qualquer utilização de tais marcas pela Nissan está sob licença. O Multi-App é um acessório integrado ao veículo, possui um ano de garantia e está disponível apenas na versão SL. Cores disponíveis em todas as versões do Nissan March.