



Innovation
that excites

2016 NISSAN SENTRA



A black Nissan Sentra 2016 is shown from a rear three-quarter view, driving on a city street at night. The car is dark, and its rear features include the 'SENTRA' badge, the Nissan logo, a '2.0' badge, and a license plate that reads 'NISSAN'. The background is a blurred cityscape with tall buildings and streetlights, creating a sense of motion. Light trails from other vehicles are visible on the road.

NISSAN SENTRA 2016.
ATREVA-SE A REINVENTAR
O SEU CAMINHO.

Surpreendente! Esse é o conceito que move o Sentra. Um carro que a cada geração reinventa-se, renova-se e traz o que há de mais moderno no mercado. Você vai se impressionar com toda a tecnologia e a sofisticação do Sentra e como tudo está perfeitamente integrado ao conforto e à segurança que você procura. Sentra, um carro que evoluiu, inovou e atreveu-se a superar todas as expectativas, exatamente como você.



CONFORTO COM LUGAR MARCADO.

Prazer em dirigir. Essa frase nunca fez tanto sentido como faz agora, e esse conforto todo você sente dentro do Sentra.

O cuidado com cada detalhe, a busca da perfeição e a qualidade do nosso DNA japonês fazem com que o carro seja confortável e requintado, e isso se percebe desde a qualidade do material utilizado no acabamento ao toque suave do painel e aos detalhes cromados da porta. Tudo isso foi especialmente escolhido e desenvolvido pensando em todo o prazer e satisfação que você terá ao dirigir o Sentra.

OS DETALHES EXATAMENTE ONDE DEVERIAM ESTAR.

Tudo no Nissan Sentra foi feito para surpreender você. Para que seu pensamento esteja sempre voltado ao prazer de chegar com estilo, segurança e conforto. O câmbio automático CVT de última geração proporciona a melhor performance do motor 2.0 de 140 cv sem abdicar da suavidade na condução. O acabamento dos bancos em couro* e a leveza do toque dos materiais reforçam o bem-estar, enquanto o teto solar amplia a sensação de liberdade.

O botão de partida e a chave inteligente I-Key trazem mais praticidade, assim como o painel com computador de bordo e os controles de áudio, Bluetooth™ e piloto automático no volante. O navegador touchscreen e a câmera de ré garantem segurança no trajeto e confiança no caso de manobras difíceis. Tudo ao alcance de um toque, levando você a novos caminhos.



Câmbio automático CVT de última geração



Chave inteligente I-Key



Botão de partida push start



Ampla espaço interno e conforto



Ar-condicionado digital dual zone



Volante com comandos de áudio, Bluetooth™, piloto automático e painel com computador de bordo

*Partes em couro legítimo e couro sintético.



NissanConnect™

INTERATIVIDADE PARA SUA VIDA.



Você cada vez mais perto do que é importante, e na velocidade de um clique. Ele é apenas um exemplo da tecnologia de ponta embarcada no Nissan Sentra, que conta ainda com a câmera de ré integrada à central multimídia, controles de áudio e telefone no volante, computador de bordo de última geração e o que há de mais atual em engenharia automotiva.

O Nissan Sentra acompanha a velocidade da evolução tecnológica atual e vai além, antecipando tendências no que se refere à conexão das pessoas com seus veículos. **NissanConnect™**. A conexão que você estava esperando. Finalmente ao seu alcance.

Verifique termos e condições através do site www.nissanconnect.com.br

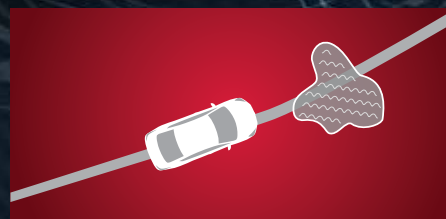
A TECNOLOGIA A SERVIÇO DA SUA SEGURANÇA.

VDC (VEHICLE DYNAMIC CONTROL)
- SISTEMA DE ESTABILIDADE



Sistema que corrige a trajetória do veículo quando diferente da desejada pelo motorista.

VDC (VEHICLE DYNAMIC CONTROL)
- SISTEMA DE TRAÇÃO



Sistema que regula o torque do motor para evitar a perda de motricidade.

EBD (ELECTRONIC BRAKE DISTRIBUTION) –
DISTRIBUIÇÃO ELETRÔNICA DE FRENAGEM E
BA (BRAKE ASSIST) - ASSISTENTE DE FREIO



O sistema EBD detecta o peso de passageiros na parte traseira do veículo e aplica a quantidade certa de pressão nos freios traseiros e o BA acelera o tempo de frenagem aplicando a força de frenagem máxima.

SEGURANÇA QUE INSPIRA TRANQUILIDADE.

Na Nissan, segurança é um tema levado muito a sério.

O banco traseiro conta com cintos de segurança de três pontos, com três apoios de cabeça e o ISOFIX, fixador para assento infantil. O Nissan Sentra vem equipado com um sistema de airbag duplo frontal de série que acompanha todas as versões.

A versão SL possui um sistema com seis airbags de duplo estágio, que ajustam a velocidade de abertura dependendo da severidade do impacto.

Os airbags laterais são embutidos nos assentos. O sistema conta também com airbags adicionais no padrão “cortina”, que conferem ainda mais segurança para as áreas superiores do corpo em impactos laterais, para todos os ocupantes do veículo.

AIRBAGS

ACESSÓRIOS

O NISSAN SENTRA DO SEU JEITO.

O Nissan Sentra conta com diversos acessórios originais para você deixá-lo do seu jeito. São itens de esportividade, como o aerofólio; de segurança, como o alarme upgrade; de estética, como a soleira de porta iluminada, entre outros. Os Acessórios Originais Nissan acrescentam muito mais estilo e personalidade ao seu veículo.

AEROFÓLIO TRASEIRO



As fotos e especificações apresentadas nesta página se referem ao veículo Sentra SL prata, ano/modelo 2016.

Acessórios adicionais para o Nissan Sentra

- Sensor de estacionamento*
- Central Multimídia
- Protetor de cárter

*Exclusivos para as versões S e SV.

ACESSÓRIOS
ORIGINAIS **NISSAN**



PROTEÇÃO ANTIESMAGAMENTO



AUTOMATIZADOR DE VIDROS



TAPETE DE BORRACHA



FRISO LATERAL SENTRA



SOLEIRA DE PORTA ILUMINADA



CENTRAL DE ALARME



NISSAN. INVESTINDO NO BRASIL E NO SONHO OLÍMPICO BRASILEIRO.

Reforçando seu comprometimento com o País, a Nissan do Brasil é a patrocinadora oficial dos Jogos Olímpicos e Paralímpicos Rio 2016™. Como parte desta iniciativa, o Time Nissan foi criado para apoiar a formação de jovens atletas com potencial para se destacar nos Jogos Rio 2016. Contando atualmente com 29 atletas de diferentes disciplinas esportivas – 22 Olímpicos e 7 Paralímpicos –, essa parceria contempla o fornecimento de veículos que irão atender às necessidades dos Jogos Rio 2016 e do Time Brasil.

A Nissan escolheu dois dos principais atletas da história do País para personificar o apoio dado pela empresa: Hortência Marcari e Clodoaldo Silva. Os dois supercampeões trabalham junto à Nissan na orientação das carreiras desses jovens atletas.



COMPROMISSO
NISSAN

2 ANOS

NISSAN WAY
ASSISTANCE

3 ANOS

GARANTIA



REVISÃO COM MENOR
CUSTO DO SEGMENTO

FÁCIL DE COMPRAR, FÁCIL DE MANTER.

Para informações mais detalhadas e características específicas do Compromisso Nissan, acesse: www.nissan.com.br

SENTRA – Especificações Técnicas

SENTRA 2.0 S		SENTRA 2.0 SV		SENTRA 2.0 SL	
Arquitetura	Sedan, 4 portas, 5 lugares, tração dianteira				
MOTOR					
Motor	2.0L 16 válvulas, bicombustível (etanol/gasolina) 4 cilindros com sistema CVTCS* e acelerador eletrônico				
Cilindrada	1.997 cm³				
Potência máxima	140 cv @ 5.100 rpm (etanol/gasolina)				
Torque máximo	20 kgfm @ 4.800 rpm (etanol/gasolina)				
Taxa de compressão	9,7 : 1				
Sistema de injeção	Eletrônica multiponto sequencial				
TRANSMISSÃO					
Transmissão	Mecânico 6 marchas	Automático XTRONIC® CVT			
Relação de marchas	1ª – 3,727 : 1				
	2ª – 2,105 : 1				
	3ª – 1,518 : 1				
	4ª – 1,171 : 1	Low : 2.631			
	5ª – 0,914 : 1	High : 0.378			
	6ª – 0,767 : 1				
	Ré – 3,686 : 1				
Diferencial	3,933	5.097			
DIREÇÃO					
Direção	Elétrica com assistência variável				
SUSPENSÃO					
Suspensão dianteira	Independente do tipo McPherson com barra estabilizadora				
Suspensão traseira	Eixo de torção com barra estabilizadora e molas helicoidais				
FREIO					
Freio	Sistema ABS de 4 canais e 4 sensores com controle eletrônico de distribuição de força (EBD), discos ventilados dianteiros e discos sólidos traseiros				
SEGURANÇA					
Segurança	VDC (Vehicle Dynamic Control) – Controle de Tração e Estabilidade				
DIMENSÕES E CAPACIDADES					
Comprimento			4.625 mm		
Largura			1.761 mm		
Altura	1.509 mm				1.513 mm
Distância entre-eixos			2.700 mm		
Bitola dianteira			1.530 mm		
Bitola traseira			1.535 mm		
Ângulo de ataque	14,0				14,1
Ângulo de saída	20,1				20,2
Altura livre do solo	177 mm				182 mm
Distância do assento ao teto - dianteiro	1.001 mm				978 mm
Distância do assento ao teto - traseiro			932 mm		
Espaço para as pernas - dianteiro			1.080 mm		
Espaço para as pernas - traseiro			950 mm		
Espaço para os ombros - dianteiro			1.390 mm		
Espaço para os ombros - traseiro			1.370 mm		
Porta-malas			503 litros		
Tanque de combustível principal			50 litros		
Peso total	1.759		1.759		1.759
Peso em ordem de marcha	1,288 kg		1.322 kg		1.348 kg

*Continuously Variable Valve Timing Control System / Sistema de Variação Contínua da Fase de Abertura das Válvulas.

VERSÕES

Todas as versões do Sentra possuem **classificação A** em economia de combustível.



2.0 S

- Motor 2.0L 16 válvulas – 140 cv
- Transmissão manual de 6 velocidades
- Ar-condicionado
- Direção elétrica com assistência variável
- Chave inteligente presencial – I-Key e botão “Push Start”
- Computador de bordo
- Volante com acabamento em couro com controle de áudio e Bluetooth™
- Airbag duplo
- Freios ABS com controle eletrônico de frenagem EBD (Electronic Brake Distribution) – Distribuição

- Eletrônica de Frenagem e BA (Brake Assist) – Assistente de Freio
- Faróis de neblina
- Retrovisores externos na cor do veículo com luzes indicadoras de direção, manualmente rebatíveis e com regulagem elétrica
- Rodas de liga leve em alumínio com aro 16”
- Maçanetas externas e internas cromadas
- Rádio CD player com MP3 e 4 alto-falantes



2.0 SV

Contém os equipamentos da versão 2.0 S +

- Transmissão automática XTRONIC CVT® com função overdrive
- Ar-condicionado automático e digital de duas zonas
- Piloto automático com comandos no volante
- Bancos em couro na cor preta*
- Rádio CD player com tela de 4,3”, colorida, MP3, USB e entrada auxiliar para MP3 e iPod™
- 4 falantes e 2 tweeters

*Contém partes em couro legítimo e couro sintético.

- Porta-copos traseiros integrados ao descansa-braço central
- Luz de leitura para motorista e passageiro dianteiro
- **VDC (Vehicle Dynamic Control) – Controle de Tração e Estabilidade**



2.0 SL

Contém os equipamentos da versão 2.0 SV +

- Airbags laterais e de cortina
- Acendimento automático dos faróis (sensor crepuscular)
- Retrovisores externos rebatíveis eletricamente
- Rádio CD player com tela touchscreen de 5,8”, colorida, MP3, USB e entrada auxiliar para MP3 e iPod™
- Rodas de liga leve em alumínio com aro 17” com design diferenciado
- Sensor de estacionamento traseiro

- Câmera traseira integrada ao display do rádio
- Sistema de navegação integrado ao painel
- Teto solar com controle elétrico - Opcional
- **NissanConnect™**



iPod™ é uma marca da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc., e qualquer utilização de tais marcas pela Nissan está sob licença.

NISSAN SENTRA – Lista de equipamentos

MODELO	2.0 S	2.0 SV	2.0 SL
CÂMBIO			
Câmbio manual de 6 marchas	▪	-	-
Câmbio automático XTRONIC® CVT com função overdrive	-	▪	▪
CONFORTO E CONVENIÊNCIA			
Abertura e fechamento das portas, abertura do porta-malas e acionamento do alarme através de controle remoto	▪	▪	▪
Acabamento dos bancos	Veludo na cor preta	Couro* na cor preta	Couro* na cor preta
Acelerador eletrônico do motor (drive by wire)	▪	▪	▪
Acendimento automático dos faróis (sensor crepuscular)	-	-	▪
Alarme de advertência sonoro para chave no contato e lanternas acesas	▪	▪	▪
Ar-condicionado	▪	-	-
Ar-condicionado automático digital, duas zonas	-	▪	▪
Banco do motorista com regulagem de altura	▪	▪	▪
Banco traseiro bipartido 60/40, dobrável (180 graus)	▪	▪	▪
Chave inteligente presencial (I-Key)	▪	▪	▪
Computador de bordo com funções de medição de consumo médio de combustível, tempo de viagem, velocidade média, autonomia, temperatura externa e aviso de abertura das portas	▪	▪	▪
Console central dianteiro com tampa e apoio de braço integrado	▪	▪	▪
Conta-giros	▪	▪	▪
Controle de áudio no volante	▪	▪	▪
Desembaçador do vidro traseiro com temporizador	▪	▪	▪
Direção elétrica com assistência variável	▪	▪	▪
Display digital de quilometragem total e parcial e mensagens de alerta	▪	▪	▪
Iluminação interna central	▪	▪	▪
Luz de leitura para motorista e passageiro dianteiro	-	▪	▪
Para-sol com espelhos cortesia e iluminação para motorista e passageiro	▪	▪	▪
Piloto automático com controle de ajuste no volante	-	▪	▪
Porta-copos dianteiros (2)	▪	▪	▪
Porta-copos traseiros (2) integrados ao descansa-braço	-	▪	▪
Porta-luvas com sistema de amortecimento e chave	▪	▪	▪
Porta-óculos	▪	▪	▪
Relógio integrado ao display do equipamento de áudio	▪	▪	▪
Retrovisores externos com regulagem elétrica	▪	▪	▪
Retrovisores externos rebatíveis eletricamente	-	-	▪
Retrovisor interno eletrocromico	-	-	▪
Sensor de estacionamento	-	-	▪
Sistema eletrônico de ignição (botão push start)	▪	▪	▪
Sistema de partida a frio FLEX START®**	▪	▪	▪
Tampa de combustível com abertura interna	▪	▪	▪
Tapete em carpete	▪	▪	▪
Teto solar com controle elétrico	-	-	▣
Tomada de 12V integrada ao console central	▪	▪	▪
Vidros dianteiros e traseiros elétricos, sendo função “one touch” para vidro do motorista	▪	▪	▪
Volante com acabamento em couro	▪	▪	▪
Volante de três raios com regulagem de altura e profundidade	▪	▪	▪
APARÊNCIA			
Faróis com detalhe de design em LED	▪	▪	▪
Lanternas traseiras em LED	▪	▪	▪
Maçanetas externas de abertura das portas cromadas	▪	▪	▪
Maçanetas internas de abertura das portas cromadas	▪	▪	▪
Retrovisores externos rebatíveis na cor do veículo com luzes indicadoras integradas	▪	▪	▪
Rodas de liga leve de 16” e pneus 205/55 R16 (Bridgestone Turanza)	▪	▪	-
Rodas de liga leve de 17” e pneus 205/50 R17 (Bridgestone Turanza)	-	-	▪
SEGURANÇA			
Airbags frontais para motorista e passageiro	▪	▪	▪
Airbags laterais e de cortina	-	-	▪
Alarme perimétrico	▪	▪	▪
Alças de teto retráteis (3) para os passageiros	▪	▪	▪
Apoios de cabeça dianteiros (2) e traseiros (3)	▪	▪	▪
Bloqueio de ignição através de imobilizador do motor	▪	▪	▪
Cintos de segurança dianteiros reguláveis em altura e 3 cintos traseiros de três pontos	▪	▪	▪
Faróis de neblina	▪	▪	▪
Fixadores traseiros para cadeiras de crianças (ISOFIX)	▪	▪	▪
Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)	▪	▪	▪
Limpador de para-brisa com 2 velocidades e controle intermitente variável	▪	▪	▪
Sistema elétrico de travamento central das portas	▪	▪	▪
Travamento automático das portas e do porta-malas com o veículo em movimento	▪	▪	▪
VDC (Vehicle Dynamic Control) - Controle de Tração e Estabilidade	-	▪	▪
SISTEMA DE ÁUDIO			
Bluetooth™ com comandos no volante	▪	▪	▪
Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio	-	-	▪
Rádio CD Player com MP3 e 4 alto-falantes	▪	-	-
Rádio CD Player com MP3 com display 4,3” colorido, entrada auxiliar para MP3 Player/**iPod™, conector USB no console central, 4 alto-falantes e 2 tweeters	-	▪	-
Rádio CD Player com MP3, tela touchscreen com display de 5,8” colorido, entrada auxiliar para MP3 Player/**iPod™, conector USB no console central, 4 alto-falantes e 2 tweeters	-	-	▪
Sistema de navegação integrado ao painel com NissanConnect™	-	-	▪

CORES

SÓLIDA:



Preto Premium

METÁLICAS:



Prata Classic



Azul Grafite

PEROLIZADA:



Branco Diamond

*Partes em couro legítimo e partes em couro sintético.
**FLEX START® é uma marca registrada da Robert Bosch Ltda.
***iPod™ é uma marca da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países.
Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc., e qualquer utilização de tais marcas pela Nissan está sob licença.

LEGENDA:

Série

▀

Opcional

▣

Não Disponível

-

OS ESPECIALISTAS JÁ ESCOLHERAM O NISSAN SENTRA. AGORA SÓ FALTA VOCÊ.



MELHOR COMPRA DO SEGMENTO
Revista Auto Esporte
Edição n° 600 de maio/2015



COMPRA CERTA
Revista Car and Driver
Edição n° 91



CESVI BRASIL
Eleito o sedã mais
seguro contra furtos



INMETRO
Classificação A em
economia de combustível



COMPROMISSO
NISSAN

2
anos

**NISSAN WAY
ASSISTANCE**

3
anos

GARANTIA



**REVISÃO COM MENOR
CUSTO DO SEGMENTO**

FÁCIL DE COMPRAR, FÁCIL DE MANTER.



PATROCINADOR OFICIAL

Alguns itens mencionados ou mostrados são opcionais, acessórios ou referem-se a versões específicas conforme especificado na lista de equipamentos apresentada neste folheto. Para obter mais informações, vá até uma **Concessionária Nissan**, ligue **0800 011 1090** ou acesse **www.nissan.com.br**. Garantia de três anos sem limite de quilometragem para uso particular, com revisões e manutenções efetuadas nas Concessionárias Nissan, limitada a defeitos de fabricação ou montagem de peças. Para mais informações, consulte o Manual de Garantia. Informações do Programa de PBE – Programa Brasileiro de Etiquetagem, etiqueta nacional de conservação de energia do veículo Sentra, categoria grande. Para versão S Combustível etanol: cidade, 7,2 km/l; estrada, 8,7 km/l. Combustível gasolina: cidade, 10,5 km/l; estrada, 12,9 km/l. Para versões SV, SL e Unique Combustível etanol: cidade, 6,9 km/l; estrada, 9,1 km/l. Combustível gasolina: cidade, 10,2 km/l; estrada, 12,9 km/l. Para mais informações, acesse: **www.inmetro.gov.br** e **www.conpet.gov.br**. As cores exibidas neste folheto são uma representação aproximada das cores reais e podem sofrer variações de acordo com o sistema de impressão sobre papel. Este folheto e suas informações datam de junho de 2015.

TODOS JUNTOS FAZEM UM TRÂNSITO MELHOR.

Para saber mais sobre o **Nissan Sentra**, acesse **www.nissan.com.br/sentra** ou procure pela Nissan nas redes sociais.

YouTube

